

Modelo: BL230EKII



Información básica

- Tipo: Inyección de preformas
- Estructura: Horizontal
- Tipo de plástico: Termoplástico
- Plastificación: Tipo de tornillo
- Manera de sujeción: Hidráulica y mecánica
- Automatización: Automático
- Computerizado: Computerizado
- Proceso de dar un título: CE, ISO9001: 2008, SGS
- Bole: Plastic Bottle Cap Making Machine

Información adicional

- Paquete: embalaje estándar de exportación
- Marca: Bole Machinery
- Transporte: Ocean
- Lugar de origen: Zhejiang, China

Descripción

Descripción	Unidad	BL230EKII/C840		
Capacidad de trabajo de inyección		840		
		A	B	C
Diámetro del tornillo	mm	45	50	55
Proporción del tornillo		22.5	20	18
Capacidad de inyección teórica	cm ³	398	491	594
Paso de disparo (PS)	G	366	452	546
	oz	12.9	15.2	19.3
Tasa de inyección en el aire	cm ³ /s	167	207	250
Presión de inyección	MPa	211	171	141
Tasa de plastificación	g/s	25	35	45
Máxima velocidad de inyección	Mm/s		105	
Máxima velocidad del tornillo	r/min		220	
Fuerza de sujeción	Kn		2300	
Carrera de apertura	Mm		530	
Espacio entre la barra de corbata	mmxmm		560x510	
Altura mínima del molde (ranura-T)	mm		220(175)	
Altura máxima del molde (ranura-T)	mm		560(515)	
Platina de distancia máxima (ranura-T)	Mm		1090(1045)	
Carrera del eyector	mm		150	
Fuerza del eyector hacia adelante	Kn		62	
Fuerza del eyector hacia atrás	kN		36	
Número de barra de expulsión	PC		9	
Presión sistólica	MPa		16	
Motor de bomba	kW		25	
Poder del calentador	Kw		13.72	
Número de zonas de control de temperatura			4+1	
Capacidad de tolva	kg		50	
Capacidad del tanque de aceite	L		280	
Dimensiones de la máquina (LxWxH)	MxMxM		5.5x1.45x2.15	
Peso de la máquina	Ton		6.3	