

# Modelo: BL100EKIIV



## Información básica

- Tipo: Inyección de preformas
- Estructura: Horizontal
- Tipo de plástico: Termoplástico
- Plastificación: Tipo de tornillo
- Manera de sujeción: Hidráulica y mecánica
- Automatización: Automático
- Computerizado: Computerizado
- Proceso de dar un título: CE, ISO9001: 2008, SGS
- Bole: 100ton Injection Moulding Machine

## Información adicional

- Paquete: Embalaje estándar de exportación
- Marca: Bole Machinery
- Transporte: Ocean
- Lugar de origen: Zhejiang, China

## Descripción

Descripción	Unidad	BL100EKII/C230		
Capacidad de trabajo de inyección		320		
Diámetro del tornillo	mm	A	B	C
Proporción del tornillo		32	36	40
Capacidad de inyección teórica	cm <sup>3</sup>	23	20	18
Paso de disparo (PS)	G	145	183	226
	oz	133	169	208
Tasa de inyección en el aire	cm <sup>3</sup> /s	4.7	5.9	7.3
Presión de inyección	MPa	80	102	126
Tasa de plastificación	g/s	220	173	140
Máxima velocidad de inyección	Mm/s	10	14	18
Máxima velocidad del tornillo	r/min		100	
Fuerza de sujeción	Kn		220	
Carrera de apertura	Mm		1000	
Espacio entre la barra de corbata	mmxmm		360	
Altura mínima del molde (ranura-T)	mm		410x360	
Altura máxima del molde (ranura-T)	mm		160(125)	
Platina de distancia máxima (ranura-T)	Mm		390(355)	
Carrera del eyector	mm		750(715)	
Fuerza del eyector hacia adelante	Kn		100	
Fuerza del eyector hacia atrás	kN		31	
Número de barra de expulsión	PC		20	
Presión sistólica	MPa		5	
Motor de bomba	kW		16	
Poder del calentador	Kw		13	
Número de zonas de control de temperatura			6.8	
Capacidad de tolva	kg		3+1	
Capacidad del tanque de aceite	L		25	
Dimensiones de la máquina (LxWxH)	MxMxM		150	
Peso de la máquina	Ton		3.9x1.22x1.85	
			3.1	