

Modelo: BL350EKII



Información básica

- Tipo: Inyección de preformas
- Estructura: Horizontal
- Tipo de plástico: Termoplástico
- Plastificación: Tipo de tornillo
- Manera de sujeción: Hidráulica y mecánica
- Automatización: Automático
- Computerizado: Computerizado
- Proceso de dar un título: CE, ISO9001: 2008, SGS
- Bole: Injection Moulding Machines For Sale

Información adicional

- Paquete: embalaje estándar de exportación
- Marca: Bole Machinery
- Transporte: Ocean
- Lugar de origen: Zhejiang, China

Descripción

Descripción	Unidad	BL350EKII/C1800		
Capacidad de trabajo de inyección		1800		
		A	B	C
Diámetro del tornillo	mm	60	65	70
Proporción del tornillo		23	21	19.5
Capacidad de inyección teórica	cm ³	305	1062	1232
Paso de disparo (PS)	G	832	977	1133
	oz	29.4	34.5	40.0
Tasa de inyección en el aire	cm ³ /s	282	331	384
Presión de inyección	MPa	200	170	146
Tasa de plastificación	g/s	45	56	73
Máxima velocidad de inyección	Mm/s		100	
Máxima velocidad del tornillo	r/min		175	
Fuerza de sujeción	Kn		3500	
Carrera de apertura	Mm		660	
Espacio entre la barra de corbata	mmxmm		710x660	
Altura mínima del molde (ranura-T)	mm		270(225)	
Altura máxima del molde (ranura-T)	mm		690(645)	
Platina de distancia máxima (ranura-T)	Mm		1350(1305)	
Carrera del eyector	mm		190	
Fuerza del eyector hacia adelante	Kn		62	
Fuerza del eyector hacia atrás	kN		36	
Número de barra de expulsión	PC		13	
Presión sistólica	MPa		16	
Motor de bomba	kW		37	
Poder del calentador	Kw		24.05	
Número de zonas de control de temperatura			4+1	
Capacidad de tolva	kg		50	
Capacidad del tanque de aceite	L		420	
Dimensiones de la máquina (LxWxH)	MxMxM		6.75x1.7x2.25	
Peso de la máquina	Ton		11.1	