

# Modelo: BL70EKII



## Información básica

- Tipo: Inyección de preformas
- Estructura: Horizontal
- Tipo de plástico: Termoplástico
- Plastificación: Tipo de tornillo
- Manera de sujeción: Hidráulica y mecánica
- Automatización: Automático
- Computerizado: Computerizado
- Proceso de dar un título: CE, ISO9001: 2008, SGS
- Bole: Mini Injection Molding Machine

## Información adicional

- Paquete: embalaje estándar de exportación
- Marca: Bole Machinery
- Transporte: Ocean
- Lugar de origen: Zhejiang, China.

## Descripción

Descripción	Unidad	BL70EKII/C160		
Capacidad de trabajo de inyección		160		
		A	B	C
Diámetro del tornillo	mm	25	28	32
Proporción del tornillo		23	20	18
Capacidad de inyección teórica	cm <sup>3</sup>	71	89	117
Paso de disparo (PS)	G	65	82	107
	oz	2.3	2.9	3.8
Tasa de inyección en el aire	cm <sup>3</sup> /s	62	78	102
Presión de inyección	MPa	225	180	138
Tasa de plastificación	g/s	6	9	12
Máxima velocidad de inyección	Mm/s	126Ma		
Máxima velocidad del tornillo	r/min	263		
Fuerza de sujeción	Kn	700		
Carrera de apertura	Mm	320		
Espacio entre la barra de corbata	mmxmm	360x330		
Altura mínima del molde (ranura-T)	mm	140(105)		
Altura máxima del molde (ranura-T)	mm	340(305)		
Platina de distancia máxima (ranura-T)	Mm	660(625)		
Carrera del eyector	mm	70		
Fuerza del eyector hacia adelante	Kn	31		
Fuerza del eyector hacia atrás	kN	20		
Número de barra de expulsión	PC	5		
Presión sistólica	MPa	16		