

Modelo: BL750EKII



Información básica

- Tipo: Inyección de preformas
- Estructura: Horizontal
- Tipo de plástico: Termoplástico
- Plastificación: Tipo de tornillo
- Manera de sujeción: Hidráulica y mecánica
- Automatización: Automático
- Computerizado: Computerizado
- Proceso de dar un título: CE, ISO9001: 2008, SGS
- Bole: Plastic Shoes Making Machine Price

Información adicional

- Paquete: embalaje estándar de exportación
- Marca: Bole Machinery
- Transporte: Ocean
- Lugar de origen: Zhejiang, China

Descripción

Descripción	Unidad	BL750EKII/C5400			
Capacidad de trabajo de inyección		5400			
		A	B	C	D
Diámetro del tornillo	mm	85	90	100	110
Proporción del tornillo		22	21	19	17
Capacidad de inyección teórica	cm ³	2837	3181	3927	4752
Paso de disparo (PS)	G	2610	2926	3613	154.2
	oz	92.1	103.2	127.4	996
Tasa de inyección en el aire	cm ³ /s	595	667	823	996
Presión de inyección	MPa	188	168	136	113
Tasa de plastificación	g/s	91	111	145	187
Máxima velocidad de inyección	Mm/s		105		
137	r/min		134		
Fuerza de sujeción	Kn		7500		
Carrera de apertura	Mm		1050		
Espacio entre la barra de corbata	mmxmm		1060x960		
Altura mínima del molde (ranura-T)	mm		450		
Altura máxima del molde (ranura-T)	mm		950		
Platina de distancia máxima (ranura-T)	Mm		2000		
Carrera del eyector	mm		270		
Fuerza del eyector hacia adelante	Kn		152		
Fuerza del eyector hacia atrás	kN		107		
Número de barra de expulsión	PC		21		
Presión sistólica	MPa		16		
Motor de bomba	kW		37+37		
Poder del calentador	Kw		42.9		
Número de zonas de control de temperatura			5+1		
Capacidad de tolva	kg		100		
Capacidad del tanque de aceite	L		1000		
Dimensiones de la máquina (LxWxH)	MxMxM		9.6x2.65x2.7		
Peso de la máquina	Ton		28		